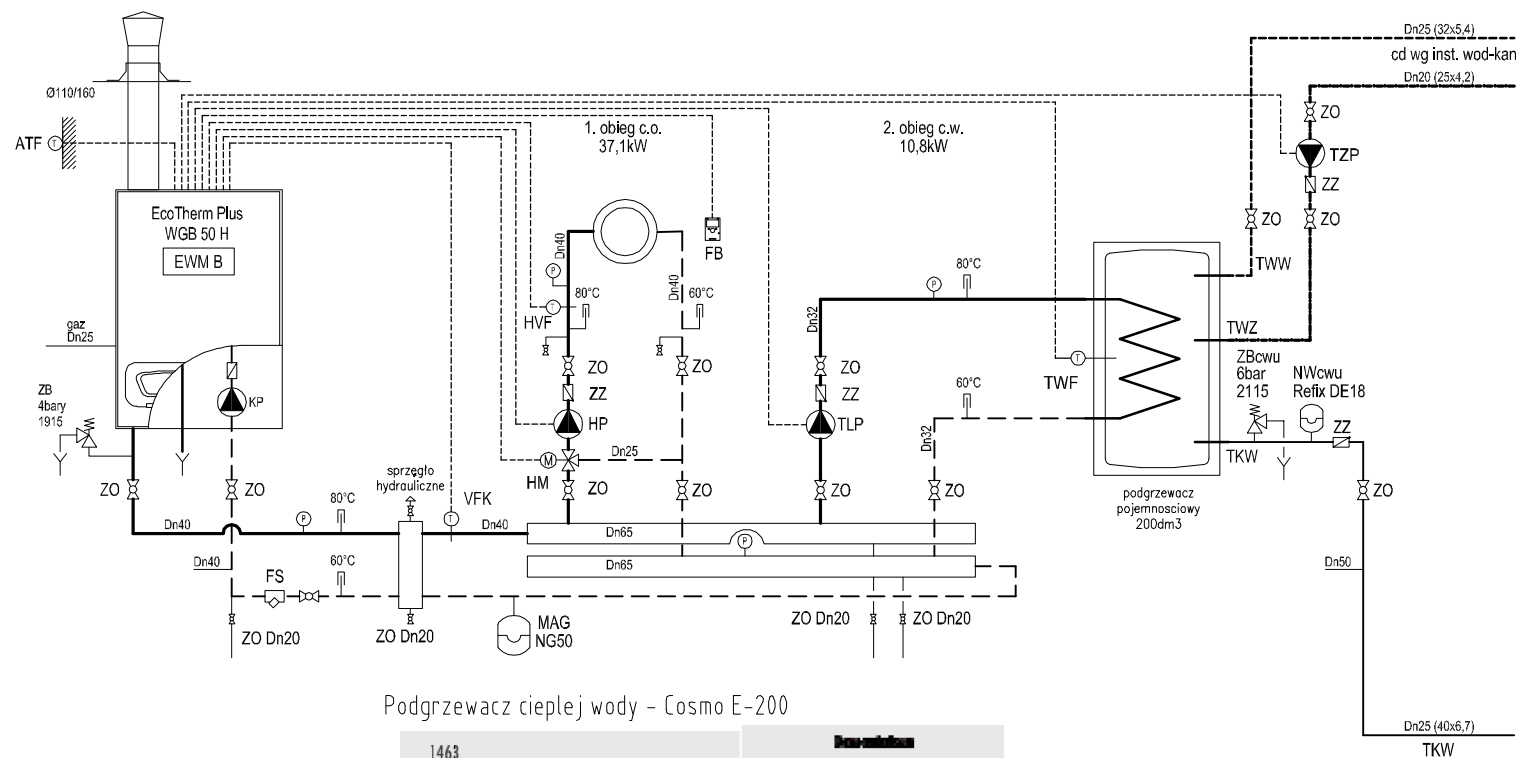


Kocioł WGB H 50 z jednym obiegiem c.o. z zaworem mieszającym, ze sprzęgłem hydraulicznym oraz obiegiem c.w.u. z podgrzewaczem zasobnikowym



EWM B    moduł dla jednego obiegu c.o.  
z zaworem mieszającym

ATF	czujnik temp. zewnętrznej QAC34 (w zakresie dostawy kotła)
KP	pompa kotłowa
HP	pompa obiegowa c.o.
TZP	pompa cyrkulacyjna c.w.u.
TLP	pompa ładująca podgrzewacz c.w.u.
HM	zawór mieszający obiegu c.o. Kvs=4m3/h
MAG	membranowe naczynie wzbiorcze
ZB	zawór bezpieczeństwa (cśn otw. 4bary)
TWF	czujnik temperatury c.w.u. QAZ36 – WWF
HVF	czujnik zasilania obiegu c.o. QAD36 (dostawa z modu?em EWM B)
VFK	czujnik temp. na zasilaniu sprzegła (UF6 C)
FB	regulator pokojowy RGTB/RGBB
TKW	zimna woda użytkowa
TW	ciepła woda użytkowa
TWZ	cyrkulacja c.w.u.
ZBCwu	zawór bezpieczeństwa c.w.u. (cśn otw. 6bar)
NWCwu	membranowe naczynie wzbiorcze dla instalacji c.w.u. x)
W	wodomierz qn=1,5m3/h
FS	filtr siatkowy, PN10 wg srednicy
ZA	zawór antyskażeniowy
-	
FZ	filtr wstępny z płukaniem zwrotnym x)
WO	zawór odcinający gwintowany, PN10 wg srednicy
ZZ	zawór zwrotny, PN10 wg srednicy
M	manometr farczowy 0,6MPa
T	termometr tech. 0-100°C
	Projekt

[illegible]

Technical drawing of the RA-0000310 refrigerator, showing dimensions and connection points.

**Dimensions:**

- Top view: 480 mm (width), 288 mm (depth), 189 mm (distance between connection points 1 and 2), 260 mm (distance between connection points 3 and 2).
- Front view: 975 mm (total height), 883 mm (height to top of handle), 851 mm (height to bottom of handle), 480 mm (width).
- Rear view: 160 mm (width of top section), 110 mm (width of middle section), 480 mm (width), 975 mm (height).

**Connection Points:**

- 1 HV – Przepływ czynnika grzewczego
- 2 HR – Powrót czynnika grzewczego
- 3 Gas – Przyłącze gazu
- 4 KA – Przyłącze kondensatu

RA-0000310

Wymiary:  
A - 542mm  
B - 168mm  
C - 132mm

instalacji c.o.  
instalacja  
wody zimnej  
instalacja  
wody ciepłej  
instalacja  
cyrkulacji  
instalacja  
gazowa

Projekt				
PRZEBUDOWA WRAZ Z ROZBUDOWĄ BUDYNKU PORTU LOTNICZEGO NA TERENIE LOTNISKA: PRZASNYSZ - SIERAKOWO W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ PROJEKTU "LABORATORIUM LOTNICTWA I SYSTEMÓW AUTONOMICZNYCH" dz. nr ew. 203/5, obręb: 0033 wieś Sierkowo, gm. Przasnysz, powiat przasnyski, woj. mazowieckie				
Inwestor INSTYTUT TECHNIKI LOTNICZEJ I MECHANIKI STOSOWANEJ WYDZIAŁ MECHANICZNY, ENERGETYKI I LOTNICTWA POLITECHNIKI WARSZAWSKIEJ 00-665 Warszawa, ul. Nowowiejska 24				
Branża Architektoniczna  AVIOPOLIS PIOTR WILBIK  02-525 Warszawa, ul. Św. Andrzeja Boboli 6/8				
PROJEKTOWAŁ	Nr upr.	Podpis		
mgr inż. Dariusz Denkwicz	MAZ/0507/POOS/06			
SPRAWDZIŁ	Nr upr.	Podpis		
mgr inż. Kamil Nowocien	MAZ/0599/PWBS/15			
Zadanie				
Faza projektu PROJEKT BUDOWLANY				
Branża INSTALACJE SANITARNE				
Tytuł rysunku CENTRALNE OGRZEWANIE SCHEMAT KOTŁOWNI GAZOWEJ				
Numer rysunku PRZ - PB -SH- 05				
PROJEKT	ETAP/bud	BRANŻ	NR RYS	REW
Nr rewizji	Opis rewizji			
-	-			
Skala 1:100	Data 30.11.2020		Rysował D. D.	Str -